OPTIMOIL

ASPIRATEURS VIDANGEURS POLYVALENTS

La technologie OPTIMOIL combine :

- une puissance d'aspiration unique sur le marché
- l'aspiration et refoulement
- deux niveaux de filtration retenant les particules jusqu'à 5µm,
- une utilisation aisée sans effort
- un nettoyage total simplifié
- un bac de rétention pour préserver l'environnement y compris pour l'égouttage des accessoires.

Avec différentes capacités et motorisations, choisir un OPTIMOIL c'est s'assurer de l'excellence en terme d'aspirateur vidangeur industriel. C'est aussi cette technologie qui est utilisée dans nos aspirateurs vidangeurs TANK-VAC, pour le traitement des gros volumes de 450 à 4500 litres.

Les copeaux lubrifiés nécessitent un fort débit d'aspiration, à contrario les liquides et encore plus les boues imposent une très forte dépression pour être aspirés. Avec la technologie brevetée TURBO ® de SOFRAPER, vous n'avez plus à choisir entre aspirateur à fort débit ou aspirateur à forte dépression, vous disposez des deux et votre OPTIMOIL s'adapte automatiquement en fonction des contraintes d'aspiration rencontrées, une exclusivité sur le marché !

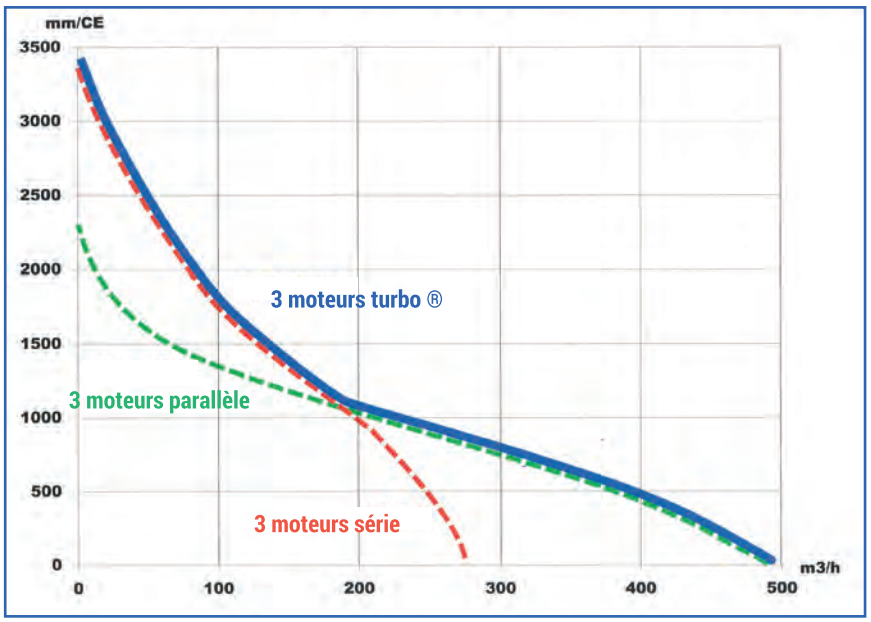
TECHNOLOGIE TURBO

POLYVALENT

ASPIRATION & REFOULEMENT

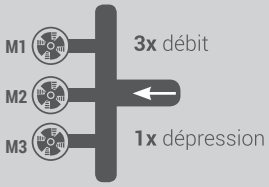
BREVET SOFRAPER

LE MEILLEUR DE DEUX TECHNOLOGIES



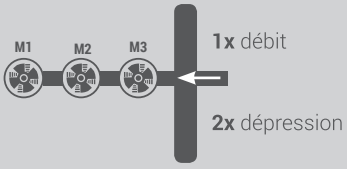
TURBO ® BI-RÉGIME AUTO-ADAPTATIF

MILIEU AÉRIEN : moteurs parallèles



GESTION AUTO
de grande débit à haute dépression

MILIEU LIQUIDE : moteurs en série



QUEL TYPE DE MOTEUR MONOPHASÉ OU TRIPHASÉ ?

Moteur monophasé turbo ® + **Plus de puissance aspiration**
Marche / arrêt fréquent

Asynchrone + **Utilisation intensive continue**

Possibilité de combiner Asynchrone + Turbo ® pour application extrême (modèle 206/209)

OPTIMOIL

ASPIRATEURS VIDANGEURS POLYVALENTS

6 RAISONS DE CHOISIR OPTIMOIL

1. Pré-filtration

Panier 2000µm en standard - 200 µm en option. Effet cyclonique anti-colmatage

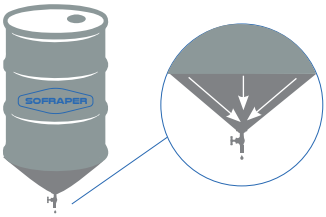
2. Bac d'égouttage

Et pour écoulement des accessoires

3. Refoulement liquides

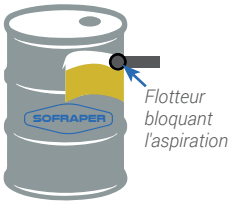
Pendant l'aspiration ou en différé

4. Vidange gravitaire totale



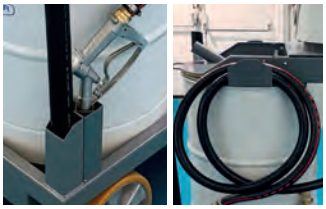
Fond conique

5. Sécurité d'utilisation



Contrôle niveau liquide - fermeture sécurisée vérouillage fermeture

6. Porte accessoires



Rangement tuyaux et accessoires

LES OPTIONS

Collectage séquentielle

Collectage séparé des boues ou copeaux à essorer

Filtration fine

Filtration des liquides refoulés jusqu'à 5µm

Poche textile 200µm

Pour passage de la pré-filtraton de 2 000µm à 200µm

ACCESSOIRES STANDARDS (Ø 50 std)

1. canne semi-rigide PE lg 0.9m Ø50
2. canne droite PE Lg 0.9m Ø50 ou 60mm
3. bec plat largeur 120mm Ø50mm
4. Bec plat biseauté Ø50mm
5. 3 à 6m de tuyau polyuréthane armé Ø50mm ou 60mm avec manchons

NOS MODÈLES OPTIMOIL

Référence	Capacité (L)	Puissance (kW)	Alimentation	Type moteur	Panier (L) 2 000 µm	Niveau sonore db(A)	Débit d'air max m³/h	Dépression max mm/CE	Diamètre collecteur mm	Dimensions (LxlxM) mm	Poids kg
63M TC	60	3 300	230V mono	Monophasé	8	74	480	3300	50	725x465x1420	94
103M TC	100	3 300	230V mono	Monophasé	15	74	480	3300	50	850x520x1460	101
103	100	3 000	3x400V 50Hz	Asynchrone	15	75	320	2600	50	850x520x1460	116
104	100	4 000	3x400V 50Hz	Asynchrone	15	75	320	2800	50	800x520x1410	118
203M TC	200	3 300	230V mono	Monophasé	15	74	480	3300	50	900x620x1620	120
204	200	4 000	3x400V 50Hz	Asynchrone	15	75	320	2800	50	900x620x1640	133
205	200	5 500	3x400V 50Hz	Asynchrone	15	75	530	2800	50	900x620x1640	140
206	200	6000	3x400V 50Hz	Asynchrone	15	74	560	4500	60	1060x620x1700	178
209	200	9500	3x400V 50Hz	Asynchrone	15	75	780	5000	60	1060x620x1700	200

12/2017

SOFRAPER - 15 Chemin des bois - 74 100 Ville La Grand - France
Tel : +33 4 50 84 22 53 - Fax: +33 4 50 84 22 59 - Email : contact@sofraper.com